

DNCB-Serie



Schachtautomat

DNCB 448-7

DNCB 640-10

Zuverlässigkeit
die sich auszahlt



DNCB-Serie



Einfach überzeugend!

Optimaler Einsatz für den Verkauf von Kaltgetränken:

- 7 Schächte beim DNCB 448-7
- 10 Schächte beim DNCB 640-10
- Beeindruckende Kapazitäten bei kleinen Stellflächen
- Einfache Befüllung mit verschiedenen Gebindeformen
- Produktausgabe innerhalb von 2 Sekunden
- Zuverlässiges und stabiles Ausgabesystem für langlebigen Einsatz
- Schnelles Abkühlen der Produkte
- Attraktive Beleuchtung (LED)
- Neues Lüftersystem für geräuscharmen Betrieb
- Energiesparoptionen für Beleuchtung und Kühlung
- Kann im Freien aufgestellt werden (IPX4)

DNCB-Serie – worauf es ankommt.

Die DNCB-Serie von Dixie-Narco – Kapazität mit Zukunft

Klassisch, elegant und zuverlässig fügt sich die DNCB-Serie in Ihre Automatenstation ein. Das breite Produktangebot in 7 oder 10 Schächten lässt keine Wünsche offen, während die geringen Stellmaße auch kleineren Aufstellplätzen entgegenkommen.

Kapazitäten

- 224 x 0.5 l PET bzw. 448 x 0.33 l Dosen
- 320 x 0.5 l PET bzw. 640 x 0.33 l Dosen
- Andere Gebindeformen können über die Steuerung eingestellt werden

Zuverlässigkeit, Stabilität und Kapazität...

...die neue Dixie Narco DNCB-Serie bringt es auf den Punkt!



Durchdachte Technik

- Vordere Flaschenführung in Automatentüre integriert
- Rückwärtige Flaschenführung frontseitig verstellbar
- Wartung der 24V-Ausgabemotoren ohne Entleerung der Schächte
- Anlaufkondensator sorgt für lange Lebensdauer der Kühlung
- Kompletter Austausch der Kühlung in nur 25 Minuten

Optimierte Verkaufsmöglichkeiten

- Nutzbare Schachttiefe von 49 cm erlaubt mehrfache Bestückung hintereinander:
0,5 l PET doppelt / 0,33 l Dose vierfach
- Maximaler Flaschendurchmesser 72 mm
- Sperrung einzelner Anwahlen zu bestimmten Zeiten möglich
- Produktsensor im Ausgabebereich garantiert zufriedene Kunden

Nur 2 Sekunden Ausgabezeit für zufriedene Kunden

Die konkurrenzlos schnelle Ausgabe der Verkaufsprodukte macht die DNCB-Serie zu einem echten Partner für die Kaltgetränkeversorgung. Direkt nach der Ausgabe des Produktes dreht sich die Ausgabeschale umgehend in die richtige Position, um sofort weitere Produkte ausgeben zu können.

Möglich wird dies durch eine Rückhaltevorrichtung, auf der alle weiteren Produkte aufliegen, die sich im Schacht befinden. Dies reduziert außerdem den Druck auf die Produkte in Ausgabeposition und trägt so zur Zuverlässigkeit des Automaten bei.



Umwelt- und klimafreundlich

Obwohl der CO² Fußabdruck (Carbon footprint) schon minimal ist, können die verbleibenden Werte durch das Carbon-Neutral Programm von Crane auf Null reduziert werden. Crane offeriert zu jedem neuen Automaten zertifizierte, kohlenstoffneutrale Ausgleiche mit einer Laufzeit von fünf Jahren, mit denen die am Automaten entstehenden Emissionen neutralisiert werden können. Der am Automaten angebrachte Aufkleber „Dieser Automat arbeitet klimaneutral“ dokumentiert Ihr Engagement und verschafft Ihnen einen Wettbewerbsvorteil. Crane ist der erste Automatenhersteller, der dieses vorteilhafte Programm anbietet.



Maße, Gewichte und Kapazitäten

	DNCB 448-7	DNCB 640-10
Höhe:	1830 mm	1830 mm
Tiefe:	940 mm	940 mm
Breite:	712 mm	864 mm
Gewicht:	293 kg	358 kg
Anwahlen:	7	10
0.5 l PET:	224	320
0.33 l Dose:	448	640

Alle Maße, Gewichte und Kapazitäten sind ca. Werte und dienen ausschließlich als Richtwerte.

Elektrische Anschlüsse und Kühlung

Spannung:	220/240V AC
Frequenz:	50 Hz
Absicherung:	13 A
Kühlung:	R134A FCKW-frei

Temperatureinstellungen

Programmierbare Temperatur von +1°C bis +15°C.

Steuerung

Kompatibel mit allen führenden MDB Münz- und bargeldlosen Zahlungssystemen.

Intuitive menügeführte Programmierung.

Einzelpreise per Anwahl.

Selbsttest-Diagnose.

Daten-Auslesung über DEX-Interface.

Optionales Zubehör

Schienen für schmale Dosen.

Mobiles Daten-Lesegerät (DEX).



Ein optisches Highlight

Auch in der Station überzeugt die Dixie-Narco DNCB-Serie. In Kombination mit anderen attraktiven Geräten aus dem Hause Crane Merchandising Systems bildet sie eine harmonische Gesamtlösung, die Ihre Kunden begeistern wird!

Überreicht durch:



CRANE MERCHANDISING SYSTEMS

Daimlerstraße 1g • D 63303 Dreieich
Tel: +49 (0)6103 800033
Fax: +49 (0)6103 8000350
Email: sales@cranems.de
Website: www.cranems.de